

Návod k montáži MULTI/JOINT® XL

1. Použití

Tento návod k montáži platí u sortimentu MULTI/JOINT® XL a vztahuje se na pružná spojení rozvodů vody při teplotách -5°C až $+50^{\circ}\text{C}$.

WAGA MULTI/JOINT XL nezajišťuje tahové síly.

Instalaci MULTI/JOINT® XL by měli být pověřováni pouze proškolení pracovníci.

Tento návod obsahuje informace o skladování, instalaci a demontáži výrobku. Dále obsahuje pokyny ohledně opětovného použití výrobku. Podrobnější informace neobsažené v tomto dokumentu zodpovíme na dotaz.

Před použitím výrobku tento návod laskavě podrobně přečtěte. Při nesprávném a neadekvátním použití výrobku záruku neposkytujeme. Uložte si laskavě tento dokument pečlivě k pozdějšímu použití.

2. Pokyny pro skladování

Ve všech fázích před vlastním použitím by měl být produkt skladován podle níže uvedených doporučení:

skladovat za teplot pod 25°C , nejlépe pod 15°C viz. tabulka 2
chráňte před světlem, zejména obsahujícím vysoký podíl UV (sluneční světlem)
výrobek neskladujte v místnostech s přístroji produkujícími ozón, jako jsou rtuťové lampy nebo přístroje pod vysokým napětím, v nichž by mohly vznikat jiskry
udržujte výrobek čistý

Produkt nestavte na nátrubek, aby se snížilo napětí v těsnění (E-kus). Když je třeba výrobek na nátrubek postavit (spojka), musí se těsnění chránit před namáháním v tahu i tlaku. Všechny nátrubky se standardně opatřují trojúhelníkovou ochrannou lepenkou, jež brání tlaku.

3. Montáž

3.1 Příprava produktu

Podle tabulky 1 a bodu 5. stanovte vhodnost produktu.

Produkt demontujte.

Chraňte šrouby a matky před nečistotou (zeminou).

Případnou nečistotu, jež by mohla narušit správnou montáž, odstraňte.

3.2 Příprava montáže

Zjistěte hloubku zasunutí. Minimální hloubka by neměla být nižší než hodnoty uváděné v tabulce. Při maximální hloubce zasunutí by měla zůstat vzdálenost mezi konci trubky (spojkami) nebo koncem trubky a tělesem (spojovací objímkou) alespoň 30 mm.

Vyznačte si na trubce hloubku zasunutí.

Očistěte trubku v celé hloubce, do níž bude zasunuta (po značku) + 3 cm a odstraňte rez a volný nebo odlupující se materiál z jejího povrchu a ostříny.

Do umělohmotné trubky a trubky s nízkou odolností proti deformaci se nasune rozpěrné pouzdro viz. obr.6, při čemž platí tyto směrnice:

Vhodné pro všechny podmínky trvalého i přechodného provozu pro: PP-B, PB, HD-PE 80/100 SDR>11 a PVC SDR>21 nebo trubky jedné tlakové třídy pod PN10.

Maximální povolená úhlová odchylka při montáži činí 4° podle strany objímky viz. obr.7. U specifických rozměrů potrubí mohou tuto odchylku omezit fyzikální rozměry tělesa a svěracího kroužku.

3.3 Montáž

Nechte svěrací kroužek sklouznout přes trubku za označení hloubky zasunutí (obr. 1).

Pro větší průměry trubek v horní polovině rozmezí

Namažte trubku v celé očištěné délce vhodným kluzným prostředkem.

Těsnicí kroužek umístěte pokud možno okolo trubky a po troškách ho utahujte¹. Tupým předmětem zatlačte těsnicí kroužek na značku (hloubka zasunutí)².

Pro větší průměry trubek ve spodní polovině rozsahu:

Natáhněte těsnicí kroužek na trubku až po značku (hloubka zasunutí).

Tělo natáhněte přes trubku až po hloubku zasunutí.

Namontujte (čistými) šrouby matkami svěrací kroužek na tělo.

Křížem utahujte matky, přičemž se vzdálenost mezi tělesem a svěracím kroužkem rovnoměrně zmenší (viz obr. 5).

Utahujte matky momentovým klíčem. Minimální síla otáčení je uvedena v tabulce. Max. síla = $1,2 \times$ minimální síla točivého momentu (viz obr. 5).

U všech umělohmotných trubek matice po 30 minutách znovu dotáhněte.

obr.1



3.4 Tlaková zkouška³

Než trubku ve výkopu zasypete, vyzkoušejte provoz minimálně s plánovaným provozním tlakem.



obr.2

Zkušební tlak by neměl překročit $1,5 \times$ PFA podle tabulky.

Když výkon spojky neodpovídá hodnotám uvedeným v tabulce, spojku odstraňte postupem podle bodu 4 a znovu proveďte montáž podle bodu 3.

obr.3



4. Demontáž

4.1 Demontáž výrobku⁴

Střídavě uvolňujte matice od šroubů.

Odstraňte tělo, těsnicí kroužek a svěrací kroužek.⁵

Když nejde těsnicí kroužek odstranit rukou:

Namažte konec trubky vhodným mazivem.

Vhodným tupým předmětem stlačte těsnicí kroužek z trubky.



obr.4

4.2 V případě možného opakovaného použití

Spojku úplně vyjměte.

Všechny díly očistěte vodou.

Zkontrolujte poškození a poškozené díly vyměňte.

Všechny díly namažte vhodným kluzným prostředkem.

Spojku zase složte.

4.3 Zjišťování vhodnosti

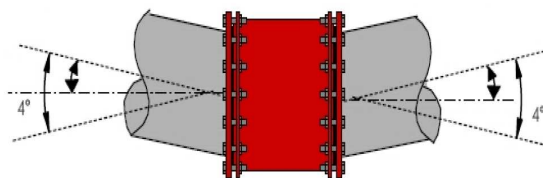
Zkontrolujte, zda vnější průměr trubky spadá do rozmezí průměrů výrobku.

Vhodnost zkontrolujte podle tab. 1.

obr.5



obr.6



obr.7

¹ Otáčejte těsnicí kroužek tak, aby vůči trubce vznikl otvor (1) a přetáhněte ho přes ni (2), jako na obr. 2 a 3. Pokud je teplota vzduchu nižší než 5°C až 10°C , je možné těsnění zahřát, aby zůstalo měkké (15°C stačí, max. 50°C).

² Pozor: nesmíte kroužek poškodit.

³ Pozor: učiňte bezpečnostní opatření podle místních nebo všeobecných předpisů.

⁴ Pozor: přesvědčte se, že spojka není pod tlakem, že nemůže téci žádné škodlivé médium a všechny díly jsou dostatečně podepřeny.

⁵ Upozornění: nepoškodte díly.

5. Znovupoužití

Doporučení ke znovu použití spojek řady MULTI/JOINT® XL.

I když byly produkty MULTI/JOINT® XL vyzkoušeny pro desetinásobné opakované použití, doporučuje Georg Fischer WAGA NV pro všechny typy této řady toto:

Nová instalace

DK kroužky (dvojitě kónické) lze za normálních okolností použít až desetkrát. Po každé instalaci je nutno dvojitě kónický kroužek asi po hodině zkontrolovat, zda není poškozen a zda nejeví zbytkovou deformaci tlakem. Před opětovným použitím spojky se musí kroužek pečlivě očistit.

Stávající zařízení

DK kroužky (dvojitě kónické) lze za normálních okolností použít až desetkrát. Tlaková zkouška se provádí jako u nové instalace, pouze po 12 hodinách je nutno zkontrolovat zbytkovou deformaci tlakem.

Lité díly

Lité díly jako těleso a svěrací kroužek lze používat stále znovu bez omezení. Při dřívějším použití však mohlo eventuálně na okách, pod podložkami nebo na šroubech a matkách dojít k poškození krycí vrstvy. Další případné poškození může jít na vrub kamenům, písku, hlině atd.

Doporučujeme odstranit rez a poškozená místa ošetřit vhodnými prostředky, jako např. kitem pro opravy Resicoat. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Při poškození těsnění spojky je nutno spoj vyměnit.

Šrouby a matice

Vysoce kvalitní krycí vrstvy jako teflon (ušlechtilá ocel) chrání před korozi a oděrem. Krycí vrstva šroubů a matic se nicméně při každém použití opotřebí třením a nečistotami, například pískem.

Doporučujeme mazat závity šroubů například pastou Molykote Cu-6439 s obsahem mědi nebo jiným stejně

kvalitním prostředkem. Po každé instalaci je nutno zkontrolovat, zda matka hladce klouže po celé délce šroubů. Pokud tomu tak není, je nutno vyměnit všechny šrouby a matice spojky.

Opakované použití

Všechny díly pečlivě očistěte! Když se k instalaci používají již použité nebo vyměněné díly, je nutno vždy natřít DK a litinové tělo vhodným mazivem, např. silikonovým sprejem „HR260“ nebo jiným stejně hodnotným produktem. Když je potrubí používáno k přepravě potravin, jen nutno používat jen taková maziva, jež jsou pro styk s potravinami povolena.

Skladování dvojitě kónického kroužku

Při skladování dvojitě kónického kroužku nebo fitínku s dvojitým kónickým kroužkem dodržujte ustanovení EN 681-1 a 682.

Tabulka 1

MULTI/JOINT® XL					
ocel, šedá litina a tvárná litina, PVC, PE, (nerez)					
azbestocement, sklolaminát na dotaz					
DN	Vnější průměr min-max (mm)	Šrouby	Minimální zásuvná hloubka(mm)	PFA (bar) Voda	Utahovací kroučící moment (Nm)
300	315-337	8xM16	100	10	60
350	356-380	8xM16	100	10	60
400	400-429	10xM16	100	10	60
450	450-482	10xM16	120	10	60
500	500-532	10xM20	120	10	80
550	548-580	12xM20	120	10	80
600	605-637	12xM20	120	10	80

Pro neuvedené materiály v tabulce nás prosím kontaktujte

6. Teplota

Jednotlivé díly řady MULTI/JOINT® XL se vyznačují rozdílnou tepelnou odolností.

Tabulka 2

	NBR	EPDM
XL Těsnění	-5 / +50°C	(0) / +50°C
Resicoat RT 9000 R4	+60°C	+60°C
Maximum povolené pro spojení	-5 /+50°C	0 / +50°C

Tento leták neobsahuje žádné záruční přísliby,

slouží pouze pro technickou informaci.

Platí naše obchodní podmínky



HAWLE Armatury spol. s r.o.
Říčanská 375, 252 42 Jesenice u Prahy
www.hawle.cz